

Hoch[®]
SCHORNSTEINSYSTEME

HOCH SCHORNSTEINSYSTEME FACHHÄNDLER:

WWW.HOCH-SCHORNSTEINE.DE

EUROPAWEITER VERTRIEB DURCH DIE  **Baustoff-Euro-Trade**
GmbH

Hoch[®]
SCHORNSTEINSYSTEME

HOCH - W3G - LAS



AUSFÜHRUNG MIT SYPHON
FÜR DEN KONDENSATABLAUF



AUSFÜHRUNG MIT
KONDENSATSAMMELBEHÄLTER

HART KERAMIKROHRE
GEPRÜFTE QUALITÄT
MADE IN GERMANY

 **TÜVRheinland**[®]
LGAI
Genau. Richtig.

Deutsches
Institut
für
Bautechnik 



WWW.HOCH-SCHORNSTEINE.DE

Der Hoch® W3G LAS-Schornstein ist ein speziell für raumluftunabhängige Feuerstätten ausgelegter universeller dreischaliger Schornstein zu dessen Herstellung TÜV-geprüfte Keramikrohre des renommierten deutschen Herstellers HART Keramik aus Waldsassen mit mehr als 300 Jahren Tradition zum Einsatz kommen.

Selbstverständlich besitzt der raumluftunabhängige Hoch® W3G LAS-Schornsteinbausatz eine bauaufsichtliche Zulassung ausgestellt durch das Deutsche Institut für Bautechnik.

Der W3G-Luft-Abgas-System-Schornsteinbausatz ist aus Leichtbeton-Mantelsteinen und ist trotzdem massiv und stabil – mit 30 Jahren Herstellergarantie!

Der W3G Hoch® LAS-raumluftunabhängige Universal-Fertigteil-Schornstein ist für feste, flüssige und gasförmige Brennstoffe geeignet, unter anderem für Holz, Kohle, Gas, Öl, Brikett und Pellets.

GEPRÜFTE QUALITÄT- MADE IN GERMANY



TÜVRheinland®
LGA

Genau. Richtig.

Bauaufsichtliche Zulassung ausgestellt durch:

Deutsches
Institut
für
Bautechnik

DIBt

Produkte und Innovationen

HOCH® Schornsteinsysteme ist ein lizenzierter Handelspartner der deutschen Firma Ziegelwerk Waldsassen AG – des Keramikherstellers von HART KERAMIK mit mehr als 300 Jahren Tradition.

Indem wir auf den besten Vorbildern der deutschen Schornsteintechnik basieren, die sich mit jahrelanger Erfahrung und Tradition brüsten kann, bieten wir Ihnen Produkte von der höchsten Qualität an.

Keramikrohre rosten nicht, sie sind absolut korrosionsbeständig und haben daher eine extrem lange Lebensdauer.

HART Keramikrohre sind in hohem Maße säurebeständig. Übliche Kondensate können daher keinen Schaden anrichten, auch gegen chlorhaltige Dämpfe, Lösungsmittel u.ä. Schadstoffe in der Verbrennungsluft sind diese Rohre resistent.

Unsere Keramikrohre werden bei ca. 1.100°C gebrannt, sie sind also schon vor dem Einbau „durchs Feuer gegangen“. Nach DIN EN 1457 sind unsere Rohre rußbrandbeständig. Keramikrohre sind temperaturbeständig, sie schmelzen nicht, es können auch keine giftigen Dämpfe daraus entweichen. Eine Übertragung von Feuer durch mehrere Stockwerke ist ausgeschlossen.

Keramikrohre dämpfen durch ihr Gewicht die Schallübertragung von der Heizung in Ihre Wohnung.

Die von uns verwendeten Keramikrohre haben eine hohe mechanische Festigkeit und eine enorme Abriebfestigkeit, auch das trägt zur Langlebigkeit bei.

Keramikrohre sind umweltfreundlich, sie können recycelt und daher dem Materialkreislauf wieder zugeführt werden.

Keramikrohre müssen nicht an bestehende Blitzschutzanlagen angeschlossen werden.

Keramikrohre haben sich seit Jahrzehnten in vielen Millionen Schornsteinen bewährt – ein besseres Zeugnis kann man einem Baustoff nicht ausstellen.

HART
KERAMIK AG



Vorteile der HOCH® Schornsteinsysteme

Sparsamkeit – HOCH® Keramik-Schornsteinsysteme sind eine hervorragende Alternative zu traditionell gemauerten Schornsteinen aus Ziegelsteinen. Es handelt sich hierbei um eine technologisch eindeutig fortgeschrittenere Lösung. Da für ihren Bau teilweise Fertigelemente verwendet werden, ist ihr Einbau schnell und ökonomisch.



Vielseitigkeit – HOCH® Keramik-Schornsteinsysteme sind dazu ausgerichtet, alle Arten von Abgasen abzuführen. Sie sind kompatibel mit verschiedenen Arten von Heizgeräten, unabhängig von welchem Anbieter oder welche Wärmequelle verwendet wird. Somit stellen sie eine vollständig unabhängige Lösung dar.



Komfort – Einer der wesentlichsten Vorteile der HOCH® Keramik-Schornsteinsysteme ist der Komfort bei Einbau und Nutzung. Der Einbau von HOCH® Schornsteinsystemen ist recht einfach und die Wahrscheinlichkeit, dabei Fehler zu begehen, recht gering. Eine bedeutende Annehmlichkeit stellt für die Nutzer der HOCH® Schornsteinsysteme auch deren große Beliebtheit in Bezug auf die Auswahl der Ausstattungsart des Schornsteins dar. Dies alles sorgt dafür, dass jeder den für sich passenden Schornstein wählen kann.



Sicherheit – Die HOCH® – Schornsteinsysteme gewährleisten ihren Kunden eine Bauaufsichtlich geprüfte Lösungen im Bereich der Schornsteintechnik. Unsere Schornsteine sind resistent gegen Rußbrand und Säuren, die in Abgasen auftreten. Die Sicherheit in der Nutzung sowie ihre hohe Qualität wurden in vielen durchgeführten Untersuchungen bestätigt. Diese Schornsteine besitzen das europäische CE-Kennzeichen, das die Einhaltung aller erforderlichen Normen garantiert.



Ökologie – HOCH® Schornsteinsysteme sind beständige und umweltbewusste Produkte. Sie bestehen hauptsächlich aus natürlichen Materialien, wie Ton, Gesteinskörnern sowie mineralischer Steinwolle. Dies sorgt dafür, dass ihre Produktion umweltfreundlich ist, und ihre Nutzung, in Verbindung mit modernen Kesseln und Kaminen, den Verbrauch von Brennstoffmaterial minimiert.



Schornsteinsystem HOCH W3G LAS - Raumluftunabhängig

Ausführung mit Faserzementabdeckplatte und Syphon für den Kondensatablauf

Klassifizierung:

T400 N1 W3 G50

Feuchteunempfindlich und rußbrandbeständig!

Feuerwiderstandsklasse:

L_A90

Für folgende Brennstoffe geeignet:



Kohle



Holz



Gas



Öl



Brikett



Pellet

Verfügbare Durchmesser:

Verfügbar Ohne, mit Einem und Zwei Multifunktionsschächten (Lüftungsschächten):

Ø 120 Ø 140 Ø 160

Verfügbar nur Ohne Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht):

Ø 180 Ø 200

Verfügbare Varianten:

- 

Ohne Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht)
- 

Mit Einem Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht)
- 

Mit Zwei Multifunktionsschächten (Lüftungsschächten)

Klassifizierungsschlüssel

Abgasanlage

T400

N1

W

3

G50

L_A90

Temperaturklasse

Gasdichtheits-/Druckklasse

Kondensatbeständigkeitsklasse

Korrosionswiderstandsklasse

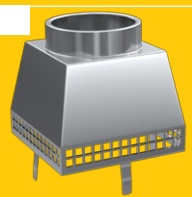
Rußbrandbeständigkeitsklasse

Angabe eines Abstandes zu brennbaren Baustoffen

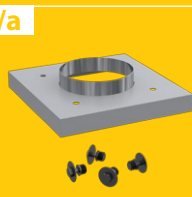
Feuerwiderstandsklasse

IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

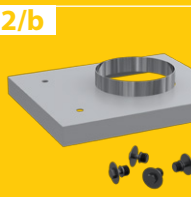
1



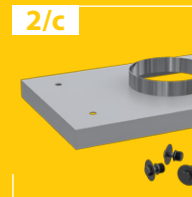
2/a



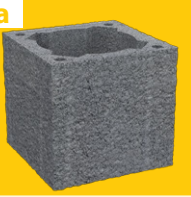
2/b



2/c



3/a



3/b



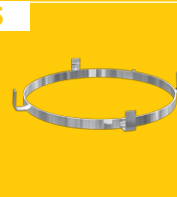
3/c



4



5



6



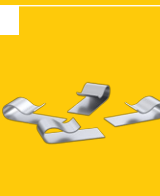
7



8



9



10



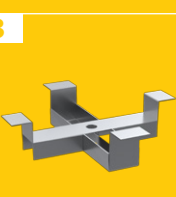
11



12



13



14



15



16

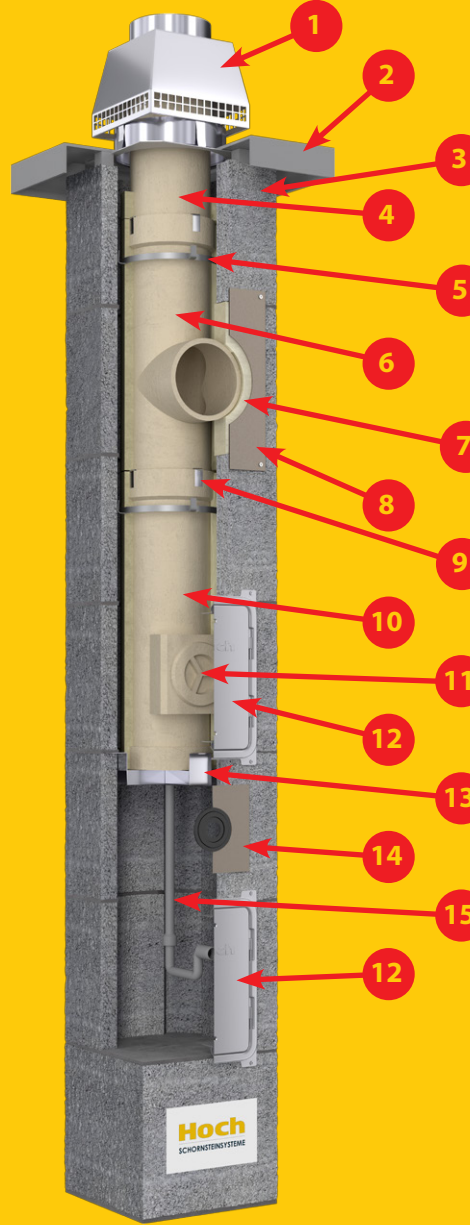


17



18





2a/b/c – Abhängig von der gekauften Schornstein Variante

3a/b/c – Abhängig von der gekauften Schornstein Variante

Schornsteinsystem HOCH W3G LAS - Raumluftunabhängig

Ausführung mit Faserzementabdeckplatte und Kondensatsammelbehälter

Klassifizierung:

T400 N1 W3 G50

Feuchteunempfindlich und rußbrandbeständig!

Feuerwiderstandsklasse:

L_A90

Für folgende Brennstoffe geeignet:



Kohle



Holz



Gas



Öl



Brikett



Pellet

Verfügbare Durchmesser:

Verfügbar Ohne, mit Einem und Zwei Multifunktionsschächten (Lüftungsschächten):

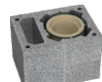
Ø 120 Ø 140 Ø 160

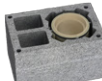
Verfügbar nur Ohne Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht):

Ø 180 Ø 200

Verfügbare Varianten:

- 

Ohne Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht)
- 

Mit Einem Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht)
- 

Mit Zwei Multifunktionsschächten (Lüftungsschächten)

Klassifizierungsschlüssel

Abgasanlage

T400

N1

W

3

G50

L_A90

Temperaturklasse

Gasdichtheits-/Druckklasse

Kondensatbeständigkeitsklasse

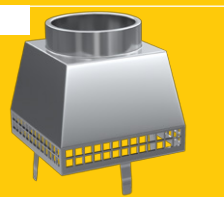
Korrosionswiderstandsklasse

Rußbrandbeständigkeitsklasse
Angabe eines Abstandes zu brennbaren Baustoffen

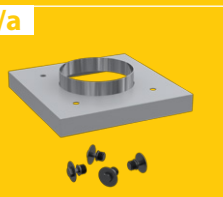
Feuerwiderstandsklasse

IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN

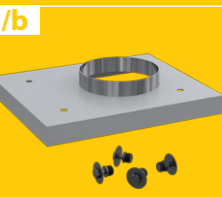
1



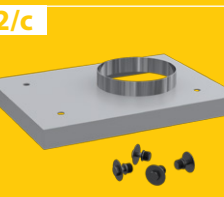
2/a



2/b



2/c



3/a



3/b



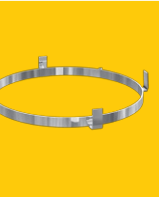
3/c



4



5



6



7



8



9



10



11



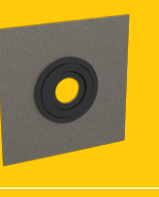
12



13



14



15



16

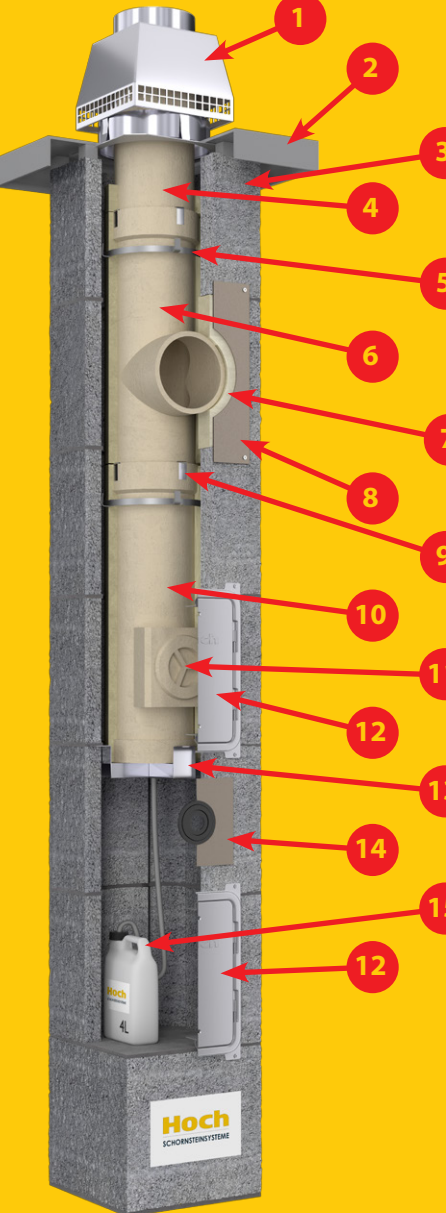


17



18





2a/b/c – Abhängig von der gekauften Schornstein Variante

3a/b/c – Abhängig von der gekauften Schornstein Variante

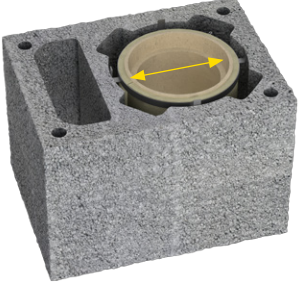
Verfügbare Durchmesser

Verfügbar Ohne, mit Einem und Zwei Multifunktionsschächten (Lüftungsschächten): Ø 120mm, Ø 140mm, Ø 160mm.

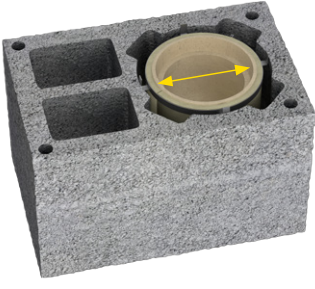
Verfügbar nur Ohne Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht): Ø 180mm, Ø 200mm.



Ø 120mm
Ø 140mm
Ø 160mm
Ø 180mm
Ø 200mm



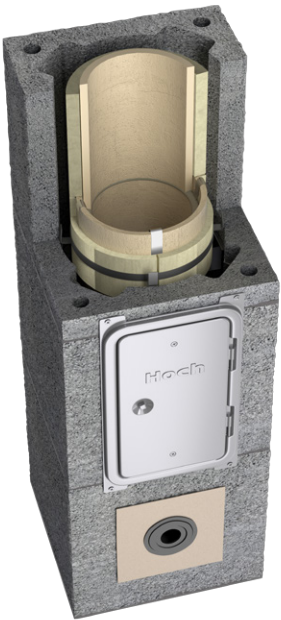
Ø 120mm
Ø 140mm
Ø 160mm



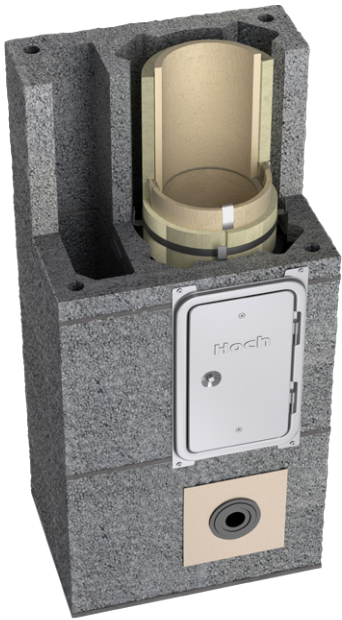
Ø 120mm
Ø 140mm
Ø 160mm

Verfügbare Varianten

Sie können den Leichtbau-Fertigteil-Schornstein in folgenden Varianten bestellen:



Ohne Multifunktionsschacht
(Lüftungsschacht)

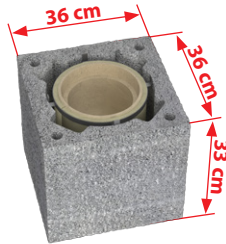


Mit Einem
Multifunktionsschacht
(Lüftungsschacht)

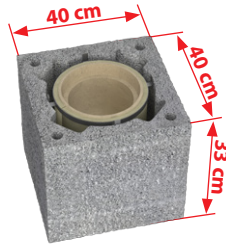


Mit Zwei
Multifunktionsschächten
(Lüftungsschächten)

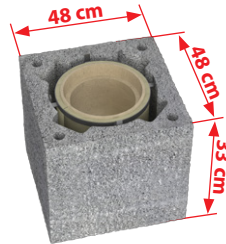
Außenmaße der Leichtbeton-Mantelsteine



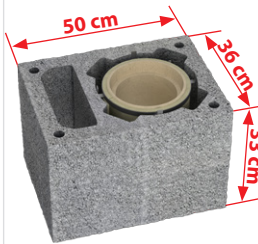
Für Folgende
Durchmesser:
Ø 120mm
Ø 140mm
Ø 160mm



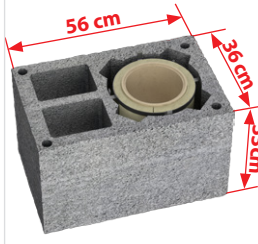
Für Folgende
Durchmesser:
Ø 180



Für Folgende
Durchmesser:
Ø 200



Für Folgende
Durchmesser:
Ø 120mm
Ø 140mm
Ø 160mm



Für Folgende
Durchmesser:
Ø 120mm
Ø 140mm
Ø 160mm

Schornstein-Fertigfuß – optional lieferbar

Als Option ist ein Schornstein-Fertigfuß lieferbar. Dies verkürzt den Aufbau wesentlich, dieser ist für den F90-Leichtbauschornstein von Hoch in folgenden Ausführungen lieferbar:



Ohne
Multifunktionsschacht
(Lüftungsschacht)



Mit Einem
Multifunktionsschacht
(Lüftungsschacht-Links)



Mit Einem
Multifunktionsschacht
(Lüftungsschacht-Rechts)

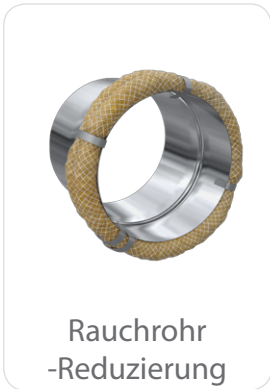


Mit Zwei
Multifunktionsschächten
(Lüftungsschächten-Links)



Mit Zwei
Multifunktionsschächten
(Lüftungsschächten-Rechts)

Zusatzelemente – optional lieferbar



1a/b/c/d – Abhängig von der gekauften Schornstein Variante

Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht) – optional lieferbar

Multifunktionsschacht / Lüftungsschacht – nicht nur für die Entlüftung, sondern auch als Schacht für Leitungen und Kabel hervorragend geeignet.

Heutzutage werden Photovoltaik- und Solarsysteme immer beliebter. Da bietet der Hoch-Multifunktionsschacht die optimale Lösung zur Verlegung von Leitungen, und die Option von nachträglicher Montage einer Solar- oder Photovoltaikanlage bleibt für die Zukunft auch bestehen.

Der Multifunktionsschacht kann auch für die Verlegung von anderen Leitungen genutzt werden. Unter anderem können Antennenkabel, Satellitenkabel, Datenleitungen, Stromleitungen und sogar Abwasserleitungen in diesem Multifunktionsschacht geführt und so im ganzen Haus verlegt werden.



Faserzement-Abdeckplatte - Sonderanfertigung - Lösung für alle Schornsteinabdeckungen

Jahrzehnte lang trotz sie Wind und Wetter - die Abdeckplatte auf dem Schornsteinkopf. Meist aus Beton hergestellt, nagt der Zahn der Zeit an ihr und Wasser und Frost zerstören die Abdeckplatte, die den Schornstein schützen soll. Spätestens dann, wenn in Fugen und Risse Wasser eindringen kann, sollte gehandelt werden, da sonst kostspielige Schäden am Schornsteinsystem die Folge sein können.

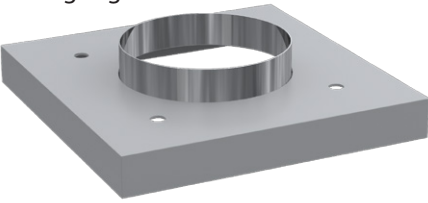
Die Lösung

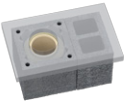
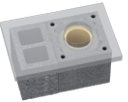
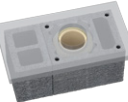
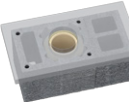
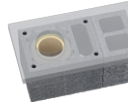
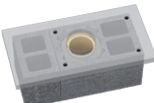
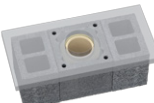
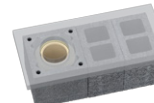
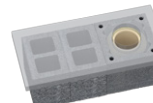
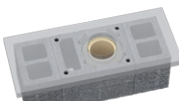
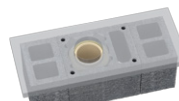
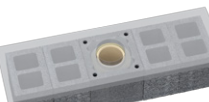
- nach Ihren Maßangaben / Zeichnungen (siehe Rückseite)
- Materialstärke 10 mm
- Witterungsbeständig durch Spezialbeschichtung
- einfache und schnelle Montage
- geringes Eigengewicht

Individuelle Anfertigung von Abdeckplatten aus Faserzement

- Befestigungsset bestehend aus Dichtscheiben, Schrauben und Spezialdübeln
- Aussparungen oder Aufkantungen für LAS gemäß Ihren Angaben
- mit individuellen seitlichen Überständen für alle Arten von Verkleidungen (Blech / Schiefer / Klinker)

- auf Wunsch mit Abströmröhr
- kurze Lieferzeiten aufgrund eigener Fertigung



 S + 2W 54 x 78cm	 2W + S 54 x 78cm	 2W + SW 54 x 98cm	 SW + 2W (1) 54 x 98cm	 SW + 2W (2) 54 x 92cm
 2W + S2W 54 x 98cm	 S2W + 2W 54 x 98cm	 2W + S + 2W 54 x 102cm	 S + 2W + 2W 54 x 108cm	 2W + 2W + S 54 x 102cm
 2W + 2W + SW 54 x 116cm	 SW + 2W + 2W 54 x 116cm	 2W + SW + 2W (1) 54 x 116cm	 2W + SW + 2W (2) 54 x 116cm	 S2W + 2W + 2W 54 x 122cm
 2W + 2W + S2W 54 x 122cm	 2W + S2W + 2W 54 x 122cm	 2W + 2W + S + 2W + 2W 54 x 150cm	 2W + 2W + SW + 2W + 2W 54 x 164cm	 2W + 2W + S2W + 2W + 2W 54 x 170cm