

Hoch[®]
SCHORNSTEINSYSTEME

HOCH SCHORNSTEINSYSTEME FACHHÄNDLER:



WWW.HOCH-SCHORNSTEINE.DE

EUROPAWEITER VERTRIEB DURCH DIE  Baustoff-Euro-Trade GmbH

Hoch[®]
SCHORNSTEINSYSTEME

HOCH - TURBO - STAHL - LAS



AUSFÜHRUNG FÜR GESCHLOSSENE
BRENNKAMMER OHNE
KONDENSATABLAUF



AUSFÜHRUNG FÜR GESCHLOSSENE
UND OFFENE BRENNKAMMER MIT
KONDENSATABLAUF

Bauaufsichtliche Zulassung ausgestellt durch:

Deutsches
Institut
für
Bautechnik

DIBt



WWW.HOCH-SCHORNSTEINE.DE

Der Hoch® Turbo Stahl LAS Schornstein ist ein speziell für raumlufunabhängige Feuerstätten ausgelegter zweischaliger Schornstein zu deren Herstellung geprüfte und bauaufsichtlich zugelassene Edelstahlrohre kommen.

Selbstverständlich besitzt der Edelstahl-raumlufunabhängige Hoch® Turbo Stahl LAS Schornsteinbausatz eine bauaufsichtliche Zulassung ausgestellt durch das Deutsche Institut für Bautechnik.

Der Edelstahlschornstein-LAS-Bausatz aus Leichtbeton-Mantelsteinen und ist trotzdem massiv und stabil – mit 30 Jahren Herstellergarantie!

Der Hoch-LAS-raumlufunabhängige-Edelstahl-Fertigteile-Schornstein ist für flüssige und gasförmige Brennstoffe geeignet: Gas und Öl.

Den Hoch-Turbo-Stahl-Leichtbau-Edelstahlschornstein gibt es in zwei Ausführungen, für Öfen mit offener Brennkammer und geschlossener Brennkammer.

Bauaufsichtliche Zulassung ausgestellt durch:



Produkte und Innovationen

HOCH® Schornsteinsysteme ist ein lizenzierter Handelspartner der deutschen Firma Ziegelwerk Waldsassen AG – des Keramikherstellers von HART KERAMIK mit mehr als 300 Jahren Tradition.

Indem wir auf den besten Vorbildern der deutschen Schornsteintechnik basieren, die sich mit jahrelanger Erfahrung und Tradition brüsten kann, bieten wir Ihnen Produkte von der höchsten Qualität an.

Keramikrohre rosten nicht, sie sind absolut korrosionsbeständig und haben daher eine extrem lange Lebensdauer.

HART Keramikrohre sind in hohem Maße säurebeständig. Übliche Kondensate können daher keinen Schaden anrichten, auch gegen chlorhaltige Dämpfe, Lösungsmittel u.ä. Schadstoffe in der Verbrennungsluft sind diese Rohre resistent.

Unsere Keramikrohre werden bei ca. 1.100°C gebrannt, sie sind also schon vor dem Einbau „durchs Feuer gegangen“. Nach DIN EN 1457 sind unsere Rohre rußbrandbeständig. Keramikrohre sind temperaturbeständig, sie schmelzen nicht, es können auch keine giftigen Dämpfe daraus entweichen. Eine Übertragung von Feuer durch mehrere Stockwerke ist ausgeschlossen.

Keramikrohre dämpfen durch ihr Gewicht die Schallübertragung von der Heizung in Ihre Wohnung.

Die von uns verwendeten Keramikrohre haben eine hohe mechanische Festigkeit und eine enorme Abriebfestigkeit, auch das trägt zur Langlebigkeit bei.

Keramikrohre sind umweltfreundlich, sie können recycelt und daher dem Materialkreislauf wieder zugeführt werden.

Keramikrohre müssen nicht an bestehende Blitzschutzanlagen angeschlossen werden.

Keramikrohre haben sich seit Jahrzehnten in vielen Millionen Schornsteinen bewährt – ein besseres Zeugnis kann man einem Baustoff nicht ausstellen.



Vorteile der HOCH® Schornsteinsysteme

Sparsamkeit – HOCH® Keramik-Schornsteinsysteme sind eine hervorragende Alternative zu traditionell gemauerten Schornsteinen aus Ziegelsteinen. Es handelt sich hierbei um eine technologisch eindeutig fortgeschrittenere Lösung. Da für ihren Bau teilweise Fertigelemente verwendet werden, ist ihr Einbau schnell und ökonomisch.



Vielseitigkeit – HOCH® Keramik-Schornsteinsysteme sind dazu ausgerichtet, alle Arten von Abgasen abzuführen. Sie sind kompatibel mit verschiedenen Arten von Heizgeräten, unabhängig von welchem Anbieter oder welche Wärmequelle verwendet wird. Somit stellen sie eine vollständig unabhängige Lösung dar.



Komfort – Einer der wesentlichsten Vorteile der HOCH® Keramik-Schornsteinsysteme ist der Komfort bei Einbau und Nutzung. Der Einbau von HOCH® Schornsteinsystemen ist recht einfach und die Wahrscheinlichkeit, dabei Fehler zu begehen, recht gering. Eine bedeutende Annehmlichkeit stellt für die Nutzer der HOCH® Schornsteinsysteme auch deren große Beliebigkeit in Bezug auf die Auswahl der Ausstattungsart des Schornsteins dar. Dies alles sorgt dafür, dass jeder den für sich passenden Schornstein wählen kann.



Sicherheit – Die HOCH® – Schornsteinsysteme gewährleisten ihren Kunden eine Bauaufsichtlich geprüfte Lösungen im Bereich der Schornsteintechnik. Unsere Schornsteine sind resistent gegen Rußbrand und Säuren, die in Abgasen auftreten. Die Sicherheit in der Nutzung sowie ihre hohe Qualität wurden in vielen durchgeführten Untersuchungen bestätigt. Diese Schornsteine besitzen das europäische CE-Kennzeichen, das die Einhaltung aller erforderlichen Normen garantiert.

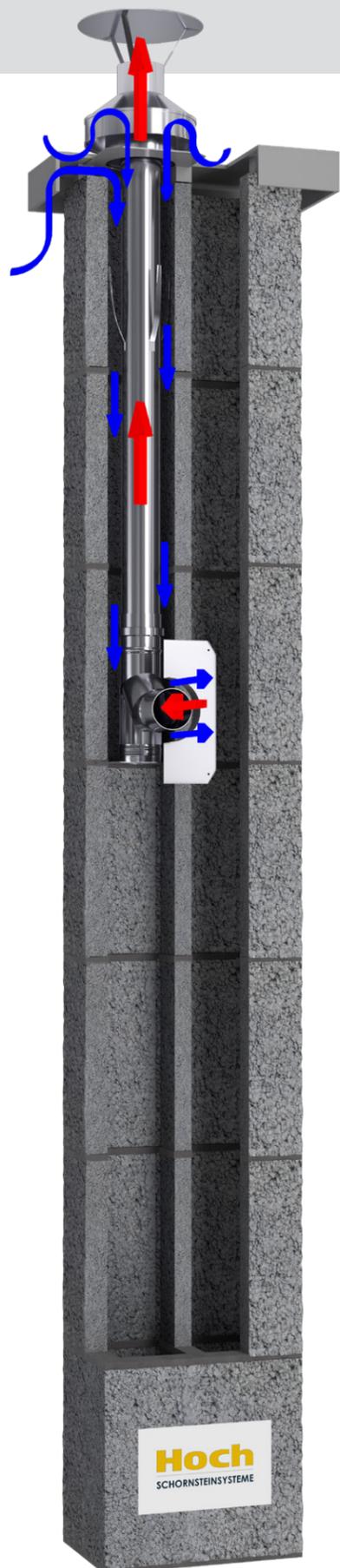


Ökologie – HOCH® Schornsteinsysteme sind beständige und umweltbewusste Produkte. Sie bestehen hauptsächlich aus natürlichen Materialien, wie Ton, Gesteinskörnern sowie mineralischer Steinwolle. Dies sorgt dafür, dass ihre Produktion umweltfreundlich ist, und ihre Nutzung, in Verbindung mit modernen Kesseln und Kaminen, den Verbrauch von Brennstoffmaterial minimiert.



Schornsteinsystem HOCH Turbo Stahl LAS - Raumluftunabhängig

Ausführung für geschlossene Brennkammer ohne Kondensatablauf



Klassifizierung:

T200 P1 D2 O100

Norm:

EN 14989-2

Feuerwiderstandsklasse:

L_A90

Für folgende Brennstoffe geeignet:



Gas

Öl

Verfügbare Durchmesser:

Verfügbar Ohne, mit Einem und Zwei Multifunktionsschächten (Lüftungsschächten):

∅ 80

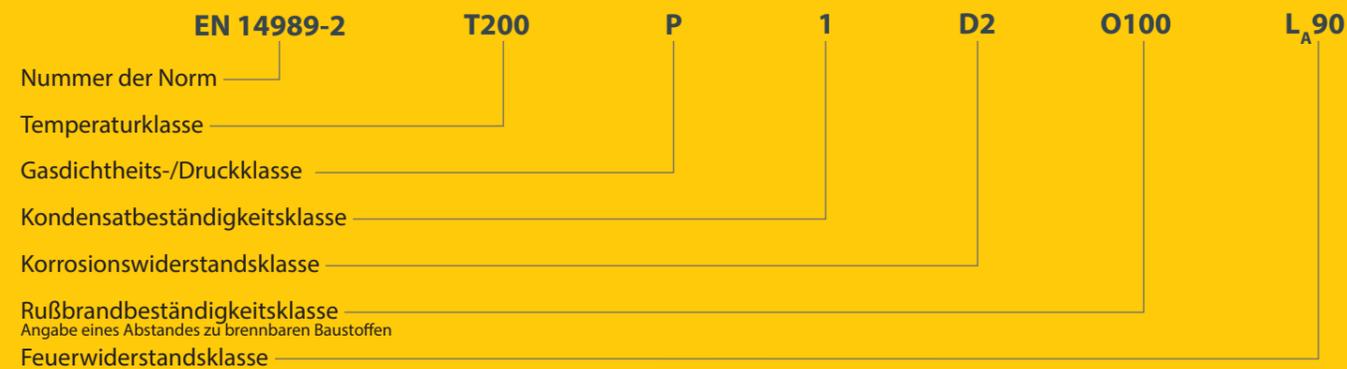
Verfügbare Varianten:



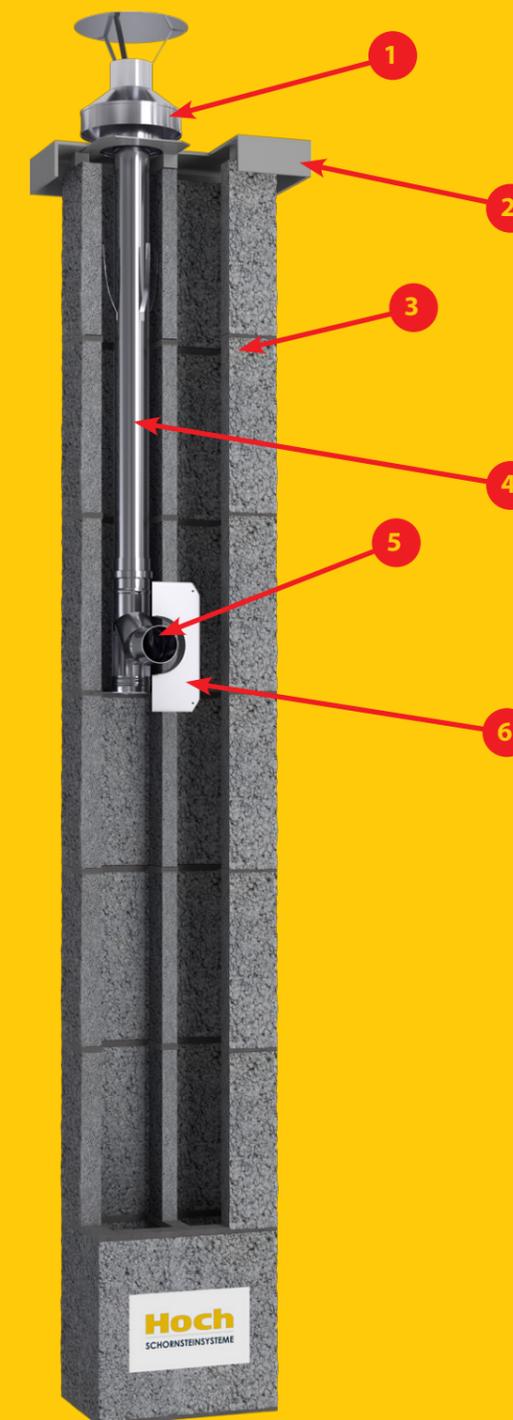
Mit Einem Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht)

Klassifizierungsschlüssel

Abgasanlage

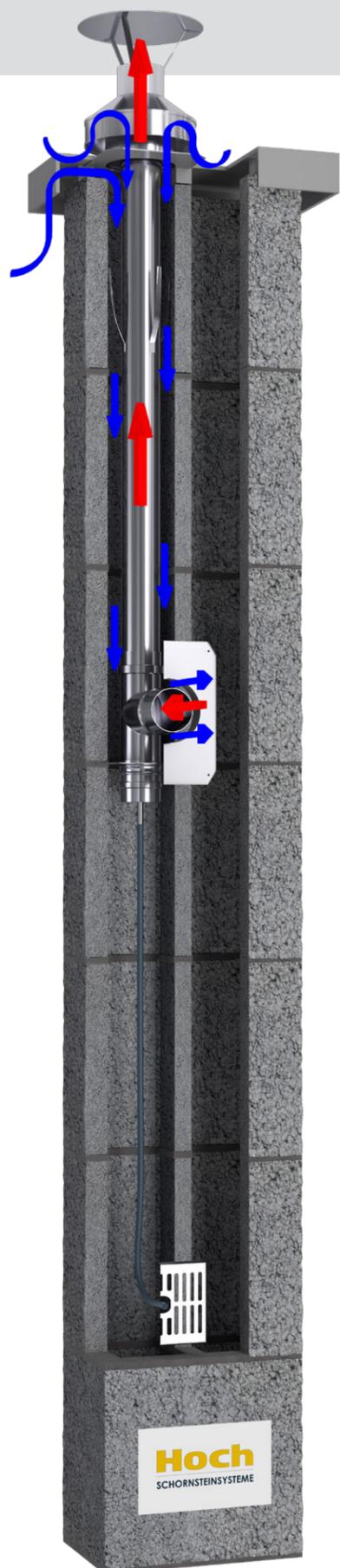


IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN



Schornsteinsystem HOCH Turbo Stahl LAS - Raumluftunabhängig

Ausführung für geschlossene und offene Brennkammer mit Kondensatablauf



Klassifizierung:

T200 P1 D2 O100

Norm:

EN 14989-2

Feuerwiderstandsklasse:

L_A90

Für folgende Brennstoffe geeignet:



Gas

Öl

Verfügbare Durchmesser:

Verfügbar Ohne, mit Einem und Zwei Multifunktionsschächten (Lüftungsschächten):

∅ 80

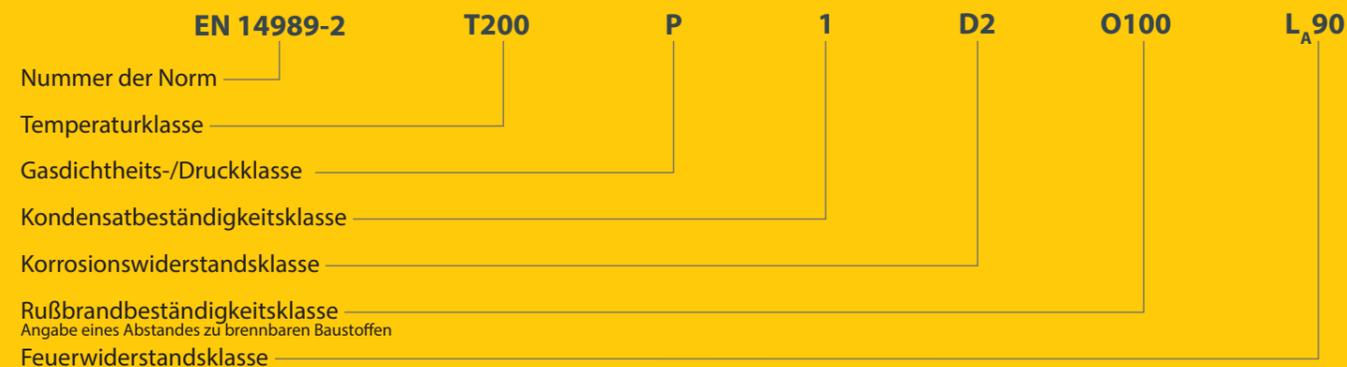
Verfügbare Varianten:



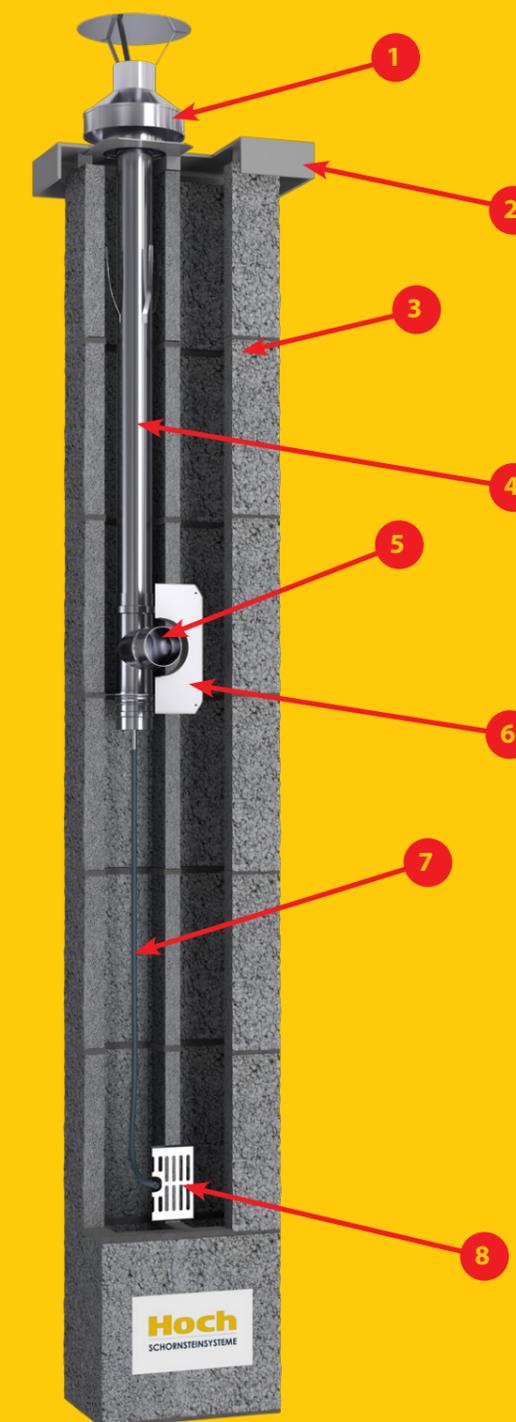
Mit Einem Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht)

Klassifizierungsschlüssel

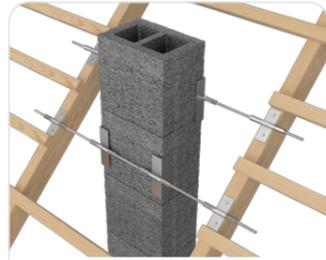
Abgasanlage



IM LIEFERUMFANG ENTHALTEN



Zusatzelemente – optional lieferbar



Sparrenhalterung



Anschlussverlängerung



Wanddurchführung



Rauchrohr-Reduzierung

Verfügbare Durchmesser

Verfügbar Ohne, mit Einem Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht): Ø 80mm.



Ø 80mm

Außenmaße der Leichtbeton-Mantelsteine



Für Folgende Durchmesser:
Ø 80mm

Verfügbare Varianten

Sie können den Leichtbau-Fertigteile-Schornstein in folgenden Varianten bestellen:



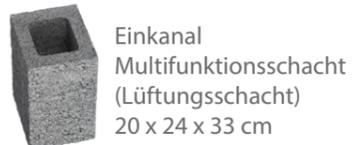
Mit Einem Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht)

Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht) – optional lieferbar

Multifunktionsschacht / Lüftungsschacht – nicht nur für die Entlüftung, sondern auch als Schacht für Leitungen und Kabel hervorragend geeignet.

Heutzutage werden Photovoltaik- und Solarsysteme immer beliebter. Da bietet der Hoch-Multifunktionsschacht die optimale Lösung zur Verlegung von Leitungen, und die Option von nachträglicher Montage einer Solar- oder Photovoltaikanlage bleibt für die Zukunft auch bestehen.

Der Multifunktionsschacht kann auch für die Verlegung von anderen Leitungen genutzt werden. Unter anderem können Antennenkabel, Satellitenkabel, Datenleitungen, Stromleitungen und sogar Abwasserleitungen in diesem Multifunktionsschacht geführt und so im ganzen Haus verlegt werden.



Einkanal Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht)
20 x 24 x 33 cm



Zweikanal Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht)
36 x 24 x 33 cm



Dreikanal Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht)
52 x 24 x 33 cm

Faserzement-Abdeckplatte - Sonderanfertigung - Lösung für alle Schornsteinabdeckungen

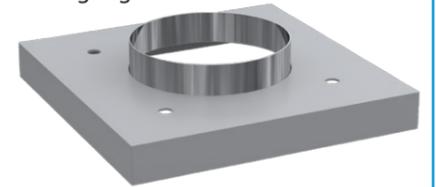
Jahrzehnte lang trotz sie Wind und Wetter - die Abdeckplatte auf dem Schornsteinkopf. Meist aus Beton hergestellt, nagt der Zahn der Zeit an ihr und Wasser und Frost zerstören die Abdeckplatte, die den Schornstein schützen soll. Spätestens dann, wenn in Fugen und Risse Wasser eindringen kann, sollte gehandelt werden, da sonst kostspielige Schäden am Schornsteinsystem die Folge sein können.

Die Lösung

Individuelle Anfertigung von Abdeckplatten aus Faserzement

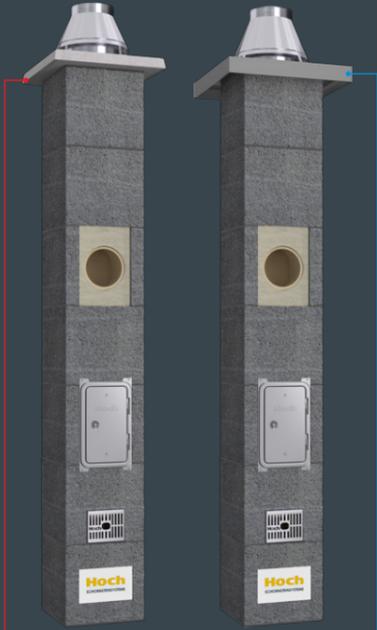
- nach Ihren Maßangaben / Zeichnungen (siehe Rückseite)
- Materialstärke 10 mm
- Witterungsbeständig durch Spezialbeschichtung
- einfache und schnelle Montage
- geringes Eigengewicht
- Befestigungsset bestehend aus Dichtscheiben, Schrauben und Spezialdübeln
- Aussparungen oder Aufkantungen für LAS gemäß Ihren Angaben
- mit individuellen seitlichen Überständen für alle Arten von Verkleidungen (Blech / Schiefer / Klinker)

- auf Wunsch mit Abströmrohr
- kurze Lieferzeiten aufgrund eigener Fertigung



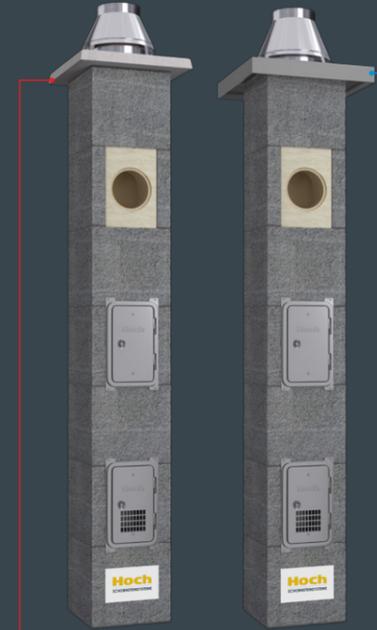
Raumluftabhängig

HOCH - UNIVERSAL



AUSFÜHRUNG MIT BETONABDECKPLATTE
AUSFÜHRUNG MIT FASERZEMENT ABDECKPLATTE

HOCH - W3G



AUSFÜHRUNG MIT BETONABDECKPLATTE
AUSFÜHRUNG MIT FASERZEMENT ABDECKPLATTE

HOCH - DUO



AUSFÜHRUNG FÜR GESCHLOSSENE BRENNKAMMER OHNE KONDENSATABLAUF
AUSFÜHRUNG FÜR GESCHLOSSENE UND OFFENE BRENNKAMMER MIT KONDENSATABLAUF

HOCH - INDUSTRIAL



AUSFÜHRUNG MIT FASERZEMENT ABDECKPLATTE

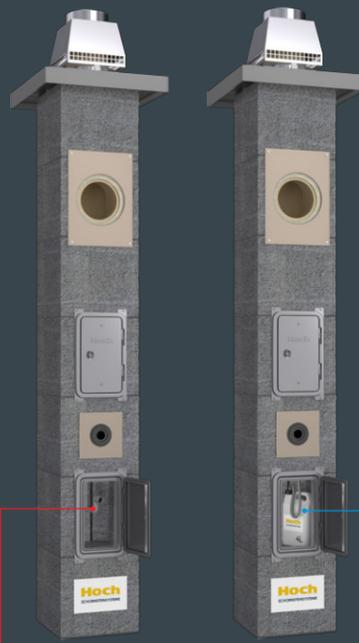
Raumluftunabhängig - LAS

HOCH - UNIVERSAL - LAS



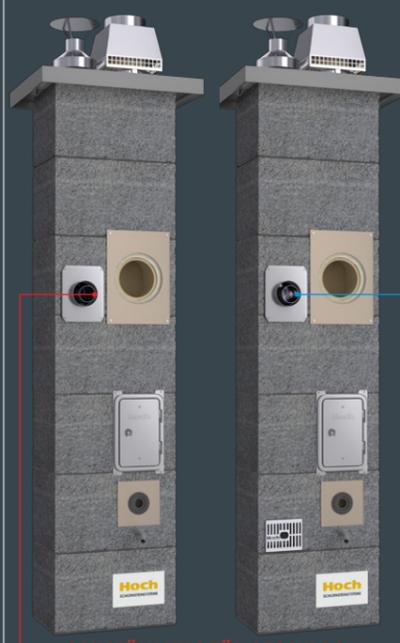
AUSFÜHRUNG MIT FASERZEMENT ABDECKPLATTE

HOCH - W3G - LAS



AUSFÜHRUNG MIT SYPHON FÜR DEN KONDENSATABLAUF
AUSFÜHRUNG MIT KONDENSATSAMMELBEHÄLTER

HOCH - DUO - LAS



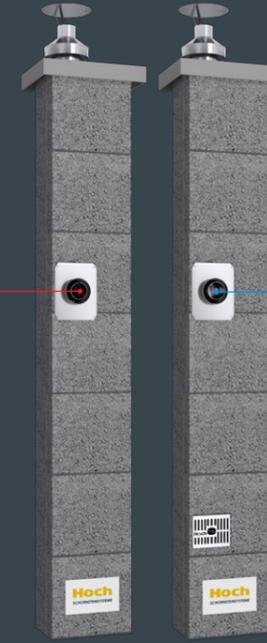
AUSFÜHRUNG FÜR GESCHLOSSENE BRENNKAMMER OHNE KONDENSATABLAUF
AUSFÜHRUNG FÜR GESCHLOSSENE UND OFFENE BRENNKAMMER MIT KONDENSATABLAUF

HOCH - KERAMIK MULTI - LAS



AUSFÜHRUNG MIT FASERZEMENT ABDECKPLATTE

HOCH - TURBO STAHL - LAS



AUSFÜHRUNG FÜR GESCHLOSSENE BRENNKAMMER OHNE KONDENSATABLAUF
AUSFÜHRUNG FÜR GESCHLOSSENE UND OFFENE BRENNKAMMER MIT KONDENSATABLAUF

