

# Hoch<sup>®</sup>

## SCHORNSTEINSYSTEME

### HOCH - DUO - LAS

# Hoch<sup>®</sup>

## SCHORNSTEINSYSTEME

HOCH SCHORNSTEINSYSTEME FACHHÄNDLER:



[WWW.HOCH-SCHORNSTEINE.DE](http://WWW.HOCH-SCHORNSTEINE.DE)

EUROPAWEITER VERTRIEB DURCH DIE



Baustoff-Euro-Trade  
GmbH



AUSFÜHRUNG FÜR GESCHLOSSENE  
BRENNKAMMER OHNE  
KONDENSATABLAUF



AUSFÜHRUNG FÜR GESCHLOSSENE  
BRENNKAMMER MIT  
KONDENSATABLAUF

HART KERAMIKROHRE  
**GEPRÜFTE QUALITÄT**  
**MADE IN GERMANY**



Genau. Richtig.



**Hoch**  
SCHORNSTEINSYSTEME

[WWW.HOCH-SCHORNSTEINE.DE](http://WWW.HOCH-SCHORNSTEINE.DE)

Der Hoch® DUO LAS-Schornstein ist ein speziell für raumlufunabhängige Feuerstätten ausgelegter universeller dreischaliger Schornstein zu dessen Herstellung TÜV-geprüfte Keramikrohre des renommierten deutschen Herstellers HART Keramik aus Waldsassen mit mehr als 300 Jahren Tradition zum Einsatz kommen.

Selbstverständlich besitzt der zweizügige raumlufunabhängige Hoch® Universal LAS-Schornsteinbausatz eine bauaufsichtliche Zulassung ausgestellt durch das Deutsche Institut für Bautechnik.

Der zweizügige LAS-Schornsteinbausatz besteht aus Leichtbeton-Mantelsteinen und ist trotzdem massiv und stabil – mit 30 Jahren Herstellergarantie!

Der Hoch® LAS-raumlufunabhängige mehrzügige Fertigteilschornstein ist für feste, flüssige und gasförmige Brennstoffe geeignet, unter anderem für Holz, Kohle, Gas, Öl und Brikett.

GEPRUFTE QUALITÄT- MADE IN GERMANY



Genau. Richtig.

Bauaufsichtliche Zulassung ausgestellt durch:



## Produkte und Innovationen

HOCH® Schornsteinsysteme ist ein lizenzierter Handelspartner der deutschen Firma Ziegelwerk Waldsassen AG – des Keramikherstellers von HART KERAMIK mit mehr als 300 Jahren Tradition.

Indem wir auf den besten Vorbildern der deutschen Schornsteintechnik basieren, die sich mit jahrelanger Erfahrung und Tradition brüsten kann, bieten wir Ihnen Produkte von der höchsten Qualität an.

Keramikrohre rosten nicht, sie sind absolut korrosionsbeständig und haben daher eine extrem lange Lebensdauer.

HART Keramikrohre sind in hohem Maße säurebeständig. Übliche Kondensate können daher keinen Schaden anrichten, auch gegen chlorhaltige Dämpfe, Lösungsmittel u.ä. Schadstoffe in der Verbrennungsluft sind diese Rohre resistent.

Unsere Keramikrohre werden bei ca. 1.100°C gebrannt, sie sind also schon vor dem Einbau „durchs Feuer gegangen“. Nach DIN EN 1457 sind unsere Rohre rußbrandbeständig. Keramikrohre sind temperaturbeständig, sie schmelzen nicht, es können auch keine giftigen Dämpfe daraus entweichen. Eine Übertragung von Feuer durch mehrere Stockwerke ist ausgeschlossen.

Keramikrohre dämpfen durch ihr Gewicht die Schallübertragung von der Heizung in Ihre Wohnung.

Die von uns verwendeten Keramikrohre haben eine hohe mechanische Festigkeit und eine enorme Abriebfestigkeit, auch das trägt zur Langlebigkeit bei.

Keramikrohre sind umweltfreundlich, sie können recycelt und daher dem Materialkreislauf wieder zugeführt werden.

Keramikrohre müssen nicht an bestehende Blitzschutzanlagen angeschlossen werden.

Keramikrohre haben sich seit Jahrzehnten in vielen Millionen Schornsteinen bewährt – ein besseres Zeugnis kann man einem Baustoff nicht ausstellen.



## Vorteile der HOCH® Schornsteinsysteme

**Sparsamkeit** – HOCH® Keramik-Schornsteinsysteme sind eine hervorragende Alternative zu traditionell gemauerten Schornsteinen aus Ziegelsteinen. Es handelt sich hierbei um eine technologisch eindeutig fortgeschrittenere Lösung. Da für ihren Bau teilweise Fertigelemente verwendet werden, ist ihr Einbau schnell und ökonomisch.



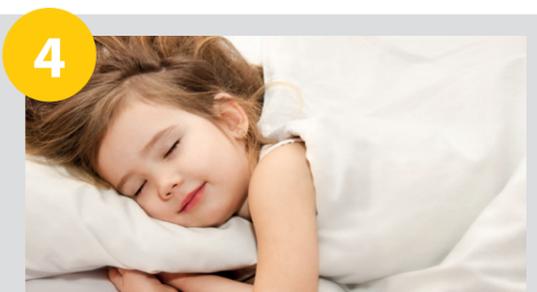
**Vielseitigkeit** – HOCH® Keramik-Schornsteinsysteme sind dazu ausgerichtet, alle Arten von Abgasen abzuführen. Sie sind kompatibel mit verschiedenen Arten von Heizgeräten, unabhängig von welchem Anbieter oder welche Wärmequelle verwendet wird. Somit stellen sie eine vollständig unabhängige Lösung dar.



**Komfort** – Einer der wesentlichsten Vorteile der HOCH® Keramik-Schornsteinsysteme ist der Komfort bei Einbau und Nutzung. Der Einbau von HOCH® Schornsteinsystemen ist recht einfach und die Wahrscheinlichkeit, dabei Fehler zu begehen, recht gering. Eine bedeutende Annehmlichkeit stellt für die Nutzer der HOCH® Schornsteinsysteme auch deren große Beliebigkeit in Bezug auf die Auswahl der Ausstattungsart des Schornsteins dar. Dies alles sorgt dafür, dass jeder den für sich passenden Schornstein wählen kann.



**Sicherheit** – Die HOCH® – Schornsteinsysteme gewährleisten ihren Kunden eine Bauaufsichtlich geprüfte Lösungen im Bereich der Schornsteintechnik. Unsere Schornsteine sind resistent gegen Rußbrand und Säuren, die in Abgasen auftreten. Die Sicherheit in der Nutzung sowie ihre hohe Qualität wurden in vielen durchgeführten Untersuchungen bestätigt. Diese Schornsteine besitzen das europäische CE-Kennzeichen, das die Einhaltung aller erforderlichen Normen garantiert.

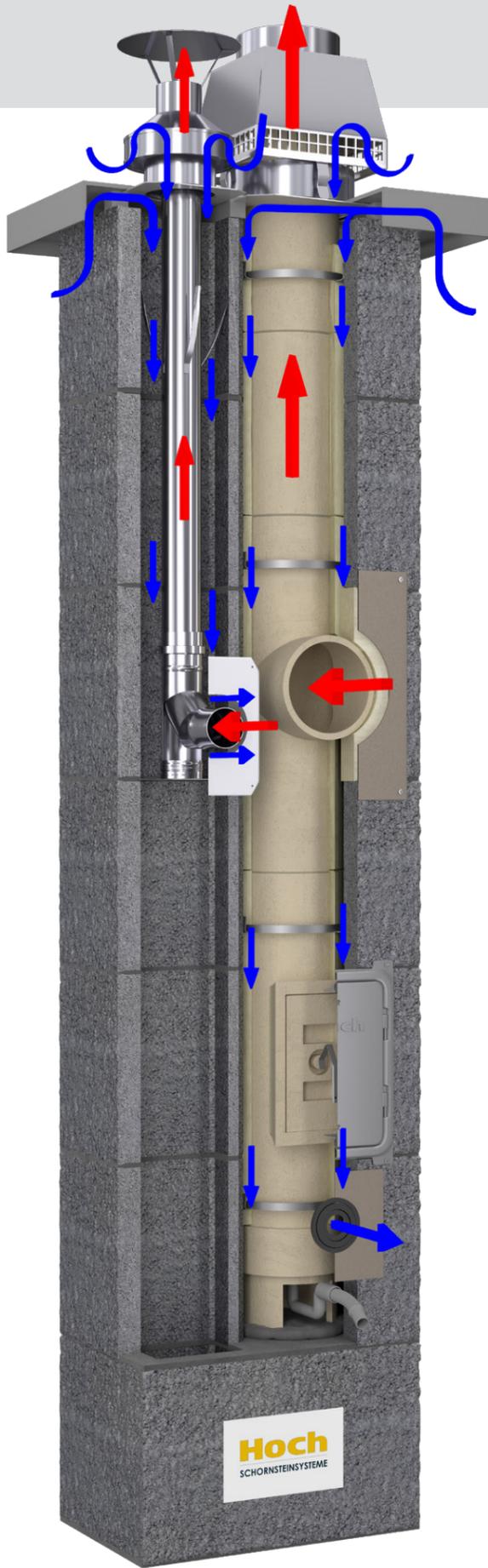


**Ökologie** – HOCH® Schornsteinsysteme sind beständige und umweltbewusste Produkte. Sie bestehen hauptsächlich aus natürlichen Materialien, wie Ton, Gesteinskörnern sowie mineralischer Steinwolle. Dies sorgt dafür, dass ihre Produktion umweltfreundlich ist, und ihre Nutzung, in Verbindung mit modernen Kesseln und Kaminen, den Verbrauch von Brennstoffen minimiert.



# Schornsteinsystem HOCH DUO LAS - Raumluftunabhängig

## Ausführung für geschlossene Brennkammer ohne Kondensatablauf



### Klassifizierung:

T400 N1 D3 G50  
 T400 N1 W2 O50  
 T200 P1 D2 O100

### Norm:

EN 13063-1  
 EN 13063-2  
 EN 13063-3  
 EN 14989-2

### Feuerwiderstandsklasse:

L<sub>A</sub>90

### Für folgende Brennstoffe geeignet:



\* Für Pellet - bedingt geeignet – Der Abgastemperaturbereich muss eingehalten werden & der Pellet-Wassergehalt unter 8% liegen.

FÜR HOLZPELLETS EMPFEHLEN WIR UNSERE W3G SCHORNSTEINE

### Verfügbare Durchmesser:

Verfügbar mit Einem Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht):

∅ 160+80

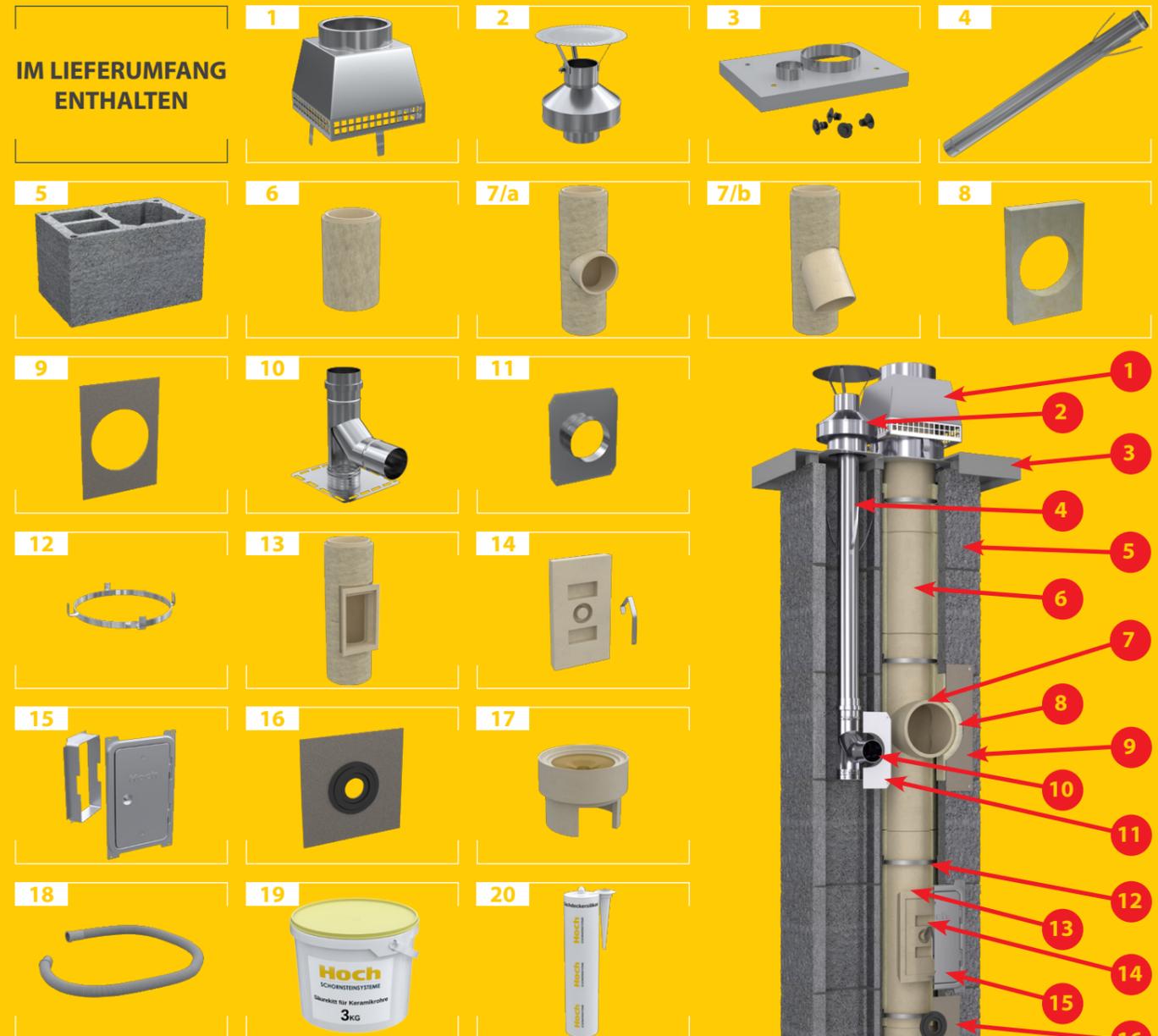
### Verfügbare Varianten:

 Mit Zwei Multifunktionsschächten (Lüftungsschächten)  
 (In einem Schacht Verläuft das Edelstahl Rohr)

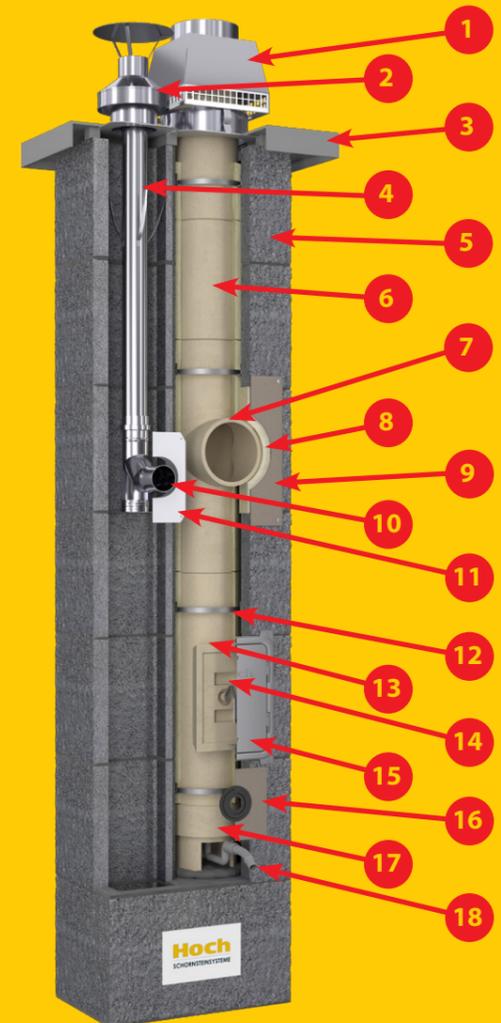
### Klassifizierungsschlüssel

Abgasanlage	EN 13063-1	T400	N1	D	3	G50	L <sub>A</sub> 90
	EN 13063-2	T400	N1	W	2	O50	L <sub>A</sub> 90
	EN 13063-3	T400	N1	W	2	O50	L <sub>A</sub> 90
	EN 13063-3	T400	N1	D	3	G50	L <sub>A</sub> 90
	EN 14989-2	T200	P1	D	2	O100	L <sub>A</sub> 90

Nummer der Norm \_\_\_\_\_  
 Temperaturklasse \_\_\_\_\_  
 Gasdichtheits-/Druckklasse \_\_\_\_\_  
 Kondensatbeständigkeitsklasse \_\_\_\_\_  
 Korrosionswiderstandsklasse \_\_\_\_\_  
 Rußbrandbeständigkeitsklasse \_\_\_\_\_  
 Angabe eines Abstandes zu brennbaren Baustoffen \_\_\_\_\_  
 Feuerwiderstandsklasse \_\_\_\_\_

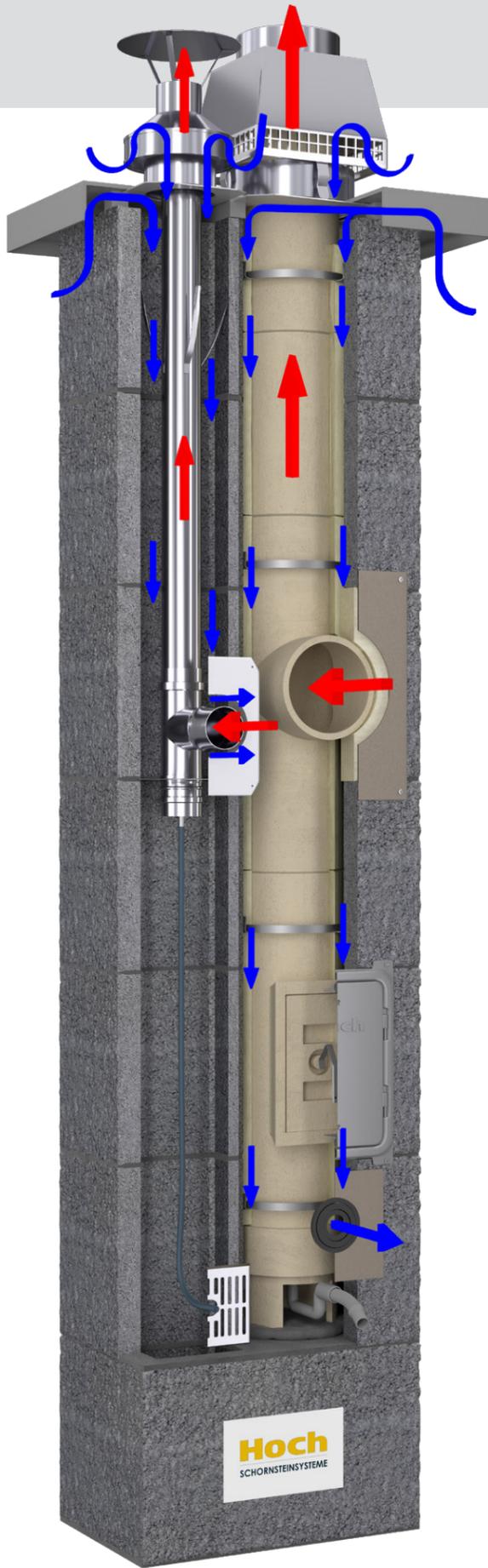


7a/b - Abhängig von der gekauften Schornstein Variante



# Schornsteinsystem HOCH DUO LAS - Raumluftunabhängig

## Ausführung für geschlossene Brennkammer mit Kondensatablauf



### Klassifizierung:

T400 N1 D3 G50  
 T400 N1 W2 O50  
 T200 P1 D2 O100

### Norm:

EN 13063-1  
 EN 13063-2  
 EN 13063-3  
 EN 14989-2

### Feuerwiderstandsklasse:

L<sub>A</sub>90

### Für folgende Brennstoffe geeignet:



\* Für Pellet - bedingt geeignet – Der Abgastemperaturbereich muss eingehalten werden & der Pellet-Wassergehalt unter 8% liegen.

FÜR HOLZPELLETS EMPFEHLEN WIR UNSERE W3G SCHORNSTEINE

### Verfügbare Durchmesser:

Verfügbar mit Einem Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht):

∅ 160+80

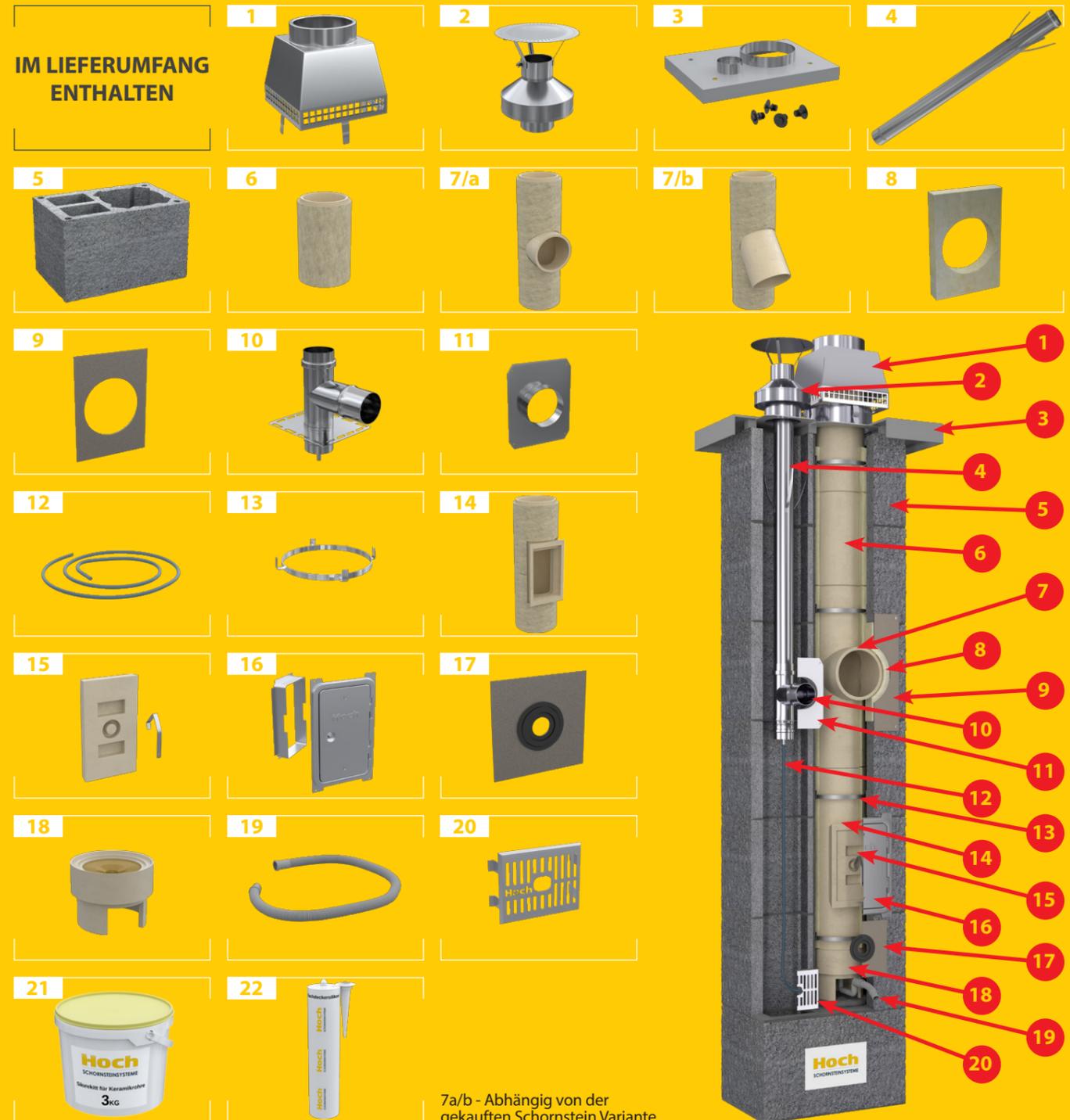
### Verfügbare Varianten:

 Mit Zwei Multifunktionsschächten (Lüftungsschächten)  
 (In einem Schacht Verläuft das Edelstahl Rohr)

### Klassifizierungsschlüssel

Abgasanlage	EN 13063-1	T400	N1	D	3	G50	L <sub>A</sub> 90
	EN 13063-2	T400	N1	W	2	O50	L <sub>A</sub> 90
	EN 13063-3	T400	N1	W	2	O50	L <sub>A</sub> 90
	EN 13063-3	T400	N1	D	3	G50	L <sub>A</sub> 90
	EN 14989-2	T200	P1	D	2	O100	L <sub>A</sub> 90

Nummer der Norm \_\_\_\_\_  
 Temperaturklasse \_\_\_\_\_  
 Gasdichtheits-/Druckklasse \_\_\_\_\_  
 Kondensatbeständigkeitsklasse \_\_\_\_\_  
 Korrosionswiderstandsklasse \_\_\_\_\_  
 Rußbrandbeständigkeitsklasse \_\_\_\_\_  
 Angabe eines Abstandes zu brennbaren Baustoffen \_\_\_\_\_  
 Feuerwiderstandsklasse \_\_\_\_\_



7a/b - Abhängig von der gekauften Schornstein Variante

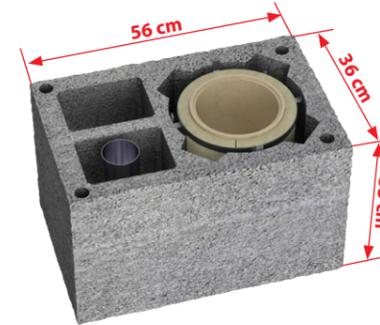
## Verfügbare Durchmesser

Verfügbar mit Einem Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht): Ø 160 + 80mm.



Ø 160 + 80mm

## Außenmaße der Leichtbeton-Mantelsteine



Für Folgende Durchmesser:  
Ø 160 + 80mm

## Verfügbare Varianten

Sie können den Leichtbau-Fertigteil-Schornstein in folgenden Varianten bestellen:

Ausführung für geschlossene  
Brennkammer mit  
Kondensatablauf



Verfügbar mit Einem  
Multifunktionsschacht  
(Lüftungsschacht)

Ausführung für geschlossene  
Brennkammer ohne  
Kondensatablauf



Verfügbar mit Einem  
Multifunktionsschacht  
(Lüftungsschacht)

## Schornstein-Fertigfuß – optional lieferbar

Als Option ist ein Schornstein-Fertigfuß lieferbar. Dies verkürzt den Aufbau wesentlich, dieser ist für den F90-Leichtbauschorstein von Hoch in folgenden Ausführungen lieferbar:

Ausführung für  
geschlossene  
Brennkammer mit  
Kondensatablauf



Mit Einem  
Multifunktionsschacht  
(Lüftungsschacht-Links)

Ausführung für  
geschlossene  
Brennkammer mit  
Kondensatablauf



Mit Einem  
Multifunktionsschacht  
(Lüftungsschacht-Rechts)

Ausführung für  
geschlossene  
Brennkammer ohne  
Kondensatablauf



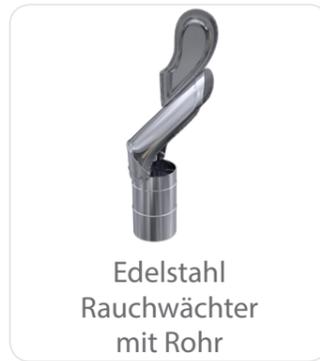
Mit Einem  
Multifunktionsschacht  
(Lüftungsschacht-Links)

Ausführung für  
geschlossene  
Brennkammer ohne  
Kondensatablauf



Mit Einem  
Multifunktionsschacht  
(Lüftungsschacht-Rechts)

## Zusatzelemente – optional lieferbar



Edelstahl  
Rauchwächter  
mit Rohr



Bewehrungsset



Sparrenhalterung



Anschlussverlängerung



Wanddurchführung



Rauchrohr-Reduzierung

## Multifunktionsschacht (Lüftungsschacht) – optional lieferbar

Multifunktionsschacht / Lüftungsschacht – nicht nur für die Entlüftung, sondern auch als Schacht für Leitungen und Kabel hervorragend geeignet.

Heutzutage werden Photovoltaik- und Solarsysteme immer beliebter. Da bietet der Hoch-Multifunktionsschacht die optimale Lösung zur Verlegung von Leitungen, und die Option von nachträglicher Montage einer Solar- oder Photovoltaikanlage bleibt für die Zukunft auch bestehen.

Der Multifunktionsschacht kann auch für die Verlegung von anderen Leitungen genutzt werden. Unter anderem können Antennenkabel, Satellitenkabel, Datenleitungen, Stromleitungen und sogar Abwasserleitungen in diesem Multifunktionsschacht geführt und so im ganzen Haus verlegt werden.



Einkanal Multifunktionsschacht  
(Lüftungsschacht)  
20 x 24 x 33 cm



Zweikanal Multifunktionsschacht  
(Lüftungsschacht)  
36 x 24 x 33 cm



Dreikanal Multifunktionsschacht  
(Lüftungsschacht)  
52 x 24 x 33 cm

## Faserzement-Abdeckplatte - Sonderanfertigung - Lösung für alle Schornsteinabdeckungen

Jahrzehnte lang trotz sie Wind und Wetter - die Abdeckplatte auf dem Schornsteinkopf. Meist aus Beton hergestellt, nagt der Zahn der Zeit an ihr und Wasser und Frost zerstören die Abdeckplatte, die den Schornstein schützen soll. Spätestens dann, wenn in Fugen und Risse Wasser eindringen kann, sollte gehandelt werden, da sonst kostspielige Schäden am Schornsteinsystem die Folge sein können.

### Die Lösung

### Individuelle Anfertigung von Abdeckplatten aus Faserzement

- nach Ihren Maßangaben / Zeichnungen (siehe Rückseite)
- Materialstärke 10 mm
- Witterungsbeständig durch Spezialbeschichtung
- einfache und schnelle Montage
- geringes Eigengewicht
- Befestigungsset bestehend aus Dichtscheiben, Schrauben und Spezialdübeln
- Aussparungen oder Aufkantungungen für LAS gemäß Ihren Angaben
- mit individuellen seitlichen Überständen für alle Arten von Verkleidungen (Blech / Schiefer / Klinker)

- auf Wunsch mit Abströmrohr
- kurze Lieferzeiten aufgrund eigener Fertigung

